

БЛОКИ КОНТРОЛЯ

типа Б12А

ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Блоки контроля типа Б12А предназначены для контроля чистоты анализируемой и поверочной газовой смеси и регулирования расхода в газоаналитических системах.
- 1.2. Б12А применяются для газовых смесей со значением объемной доли кислорода до 23%. Б12АК применяются для газовых смесей с объемной долей кислорода более 23%.
Климатическое исполнение УХЛ4 2 по ГОСТ 15150.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

- 2.1. Газовая смесь должна соответствовать параметрам анализируемой газовой смеси газанализатора.
- 2.2 Расход газовой смеси - (12 ± 4) см³ / с
- 2.3 Масса блока контроля - не более 2,5 кг.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

- 3.1 Блок контроля состоит из ротаметра, двух запорных вентилях и контрольного фильтра, смонтированных на панели. Анализируемая газовая смесь поступает в блок контроля через входной штуцер и один из запорных вентилях и проходит контрольный фильтр, ротаметр и выходит через выходной штуцер блока. Другой запорный вентиль при этом должен быть закрыт, его открывают только при пропускании через газоаналитическую систему ПГС для проверки показаний газанализатора.
- 3.2. Расход газовой смеси регулируется вентилем ротаметра. Средняя пропускная способность соответствует расходу 1 л/мин.
- 3.3. Чистоту поступающей в блок контроля газовой смеси контролируют по степени загрязнения фильтрующего элемента контрольного фильтра.

4. МОНТАЖ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- 4.1. Снимите заглушки перед монтажом со штуцеров блока контроля, газовый канал которого обезжирен на заводе-изготовителе.
- 4.2. Монтируйте блок контроля на щите или стенке таким образом, чтобы отклонение трубки ротаметра от вертикальной оси не превышало $\pm 30'$
- 4.3. Проверяйте герметичность блока контроля при избыточном давлении газовой смеси 75 кПа ($0,75$ кг/см²) способом обмыливания после монтажа блока контроля и после замены фильтрующего элемента
- 4.4. Проверяйте еженедельно состояние контрольного фильтра. При загрязнении фильтрующего элемента контрольного фильтра замените его новым из комплекта ЗИП.

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

- 5.1. Блок контроля должен храниться в помещении с температурой воздуха от 10 до 35°C и относительной влажности не более 80%. Воздух в помещении не должен содержать коррозионно-активных примесей
- 5.2. Блок контроля может транспортироваться всеми видами крытого транспорта.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие блока контроля требованиям комплекта конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации
- 6.2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода блока контроля в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев с момента изготовления

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Блок контроля Б12А _____ заводской номер _____
соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

12.12.2010



М. П.