



ПНВП «МІКРОТЕХ»

УКРАЇНСЬКИЙ ВИРОБНИК
ДОБІРНОГО ПРОМИСЛОВОГО ІНСТРУМЕНТУ, УСТАТКУВАННЯ
ПІДТВЕРДЖЕНОЇ ЧАСОМ ЄВРОПЕЙСЬКОЇ ЯКОСТІ ТА РЕПУТАЦІЇ



Заресстрований торговельний знак МІКРОТЕХ®
Зарегистрированный торговый знак МИКРОТЕХ®
Registered trade mark MICROTECH®

Адреса офісу: вул. Руставелі, 39, Юр. адреса: вул. Селянська, 34а, к.34
Тел.: (057) 739-03-50 / 761-45-60 / (050) 402-43-39

НАБІР РОЗМІЧУВАЛЬНИЙ

тип УПР-300 МІКРОТЕХ®

зав. № 4-12030666

Настанова щодо експлуатування
УПР.300.010.000 HE

НАБОР РАЗМЕТОЧНЫЙ

тип УПР-300 МИКРОТЕХ®

зав. № 4-12030666

Руководство по эксплуатации
УПР.300.010.000 PЭ

ЧНПП «МИКРОТЕХ» производит сборку и регулировку разметочных наборов УПР-300 в системе качества ISO 9001:2008 (сертификат №225709/1 бюро Веритас).

ЧНПП «МИКРОТЕХ» имеет официально зарегистрированный логотип (Свидетельство на знак №142583 от 10.08.2011г. в Украине, свидетельство на знак №327490 от 01.06.2007г. в России) и официально зарегистрированные торговые марки МИКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №48942 от 15.04.2005г. в Украине, свидетельство на знак №341284 от 16.01.2008г. в России), МИКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №86394 от 10.01.2008г. в Украине), MICROTECH® (Свидетельство на знак №86401 от 10.01.2008г. в Украине).

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Набор разметочный предназначен для проведения разметочных работ, в том числе определения центров окружностей, и не является средством измерительной техники.

1.2 Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Пример обозначения разметочного набора с длиной линейки 300мм при заказе:

Набор разметочный УПР-300 МИКРОТЕХ® МТ 05.05.002 ТЗ

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Длина, мм:

| | | |
|-----|---|-----------|
| - | линейки основной | 300 |
| - | основания угольника | 120 |
| - | линейки центроискателя | 65 |
| 2.2 | Диапазон измерения углов, град. | 0-360 |
| 2.3 | Цена деления: | |
| - | транспортира, град. | 1 |
| - | линейки основной, мм | 1 |
| 2.4 | Допускаемые предельные отклонения размеров, измеряемых: | |
| - | линейкой, мм | $\pm 0,2$ |
| - | транспортиром, град | $\pm 1,0$ |
| - | центроискателем, мм | $\pm 1,0$ |

2.5 Внешний вид набора УПР-300 МИКРОТЕХ[®] представлен в Приложении А.

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Температура окружающей среды при проведении разметочных работ от 5 до +35°C. Относительная влажность окружающего воздуха не более 80 % при температуре +25°C. Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

3.2 Эксплуатация во взрывоопасной среде не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | | |
|-----|------------------|---|
| 4.1 | Линейка основная | 1 |
| 4.2 | Транспортир | 1 |
| 4.3 | Основание | 1 |
| 4.4 | Центроискатель | 1 |

- | | | |
|-----|-----------------------------|---|
| 4.5 | Чертилка | 1 |
| 4.6 | Руководство по эксплуатации | 1 |

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с руководством по эксплуатации на набор.

5.2 Удалить смазку с элементов набора тканью, смоченной в бензине, и протереть чистой сухой салфеткой.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Для определения центра окружности:

- вставить линейку в паз центроискателя и зафиксировать стопором;
- приложить центроискатель к размечаемой детали;
- чертилкой обозначить диаметр;
- повернуть центроискатель относительно детали;
- чертилкой обозначить диаметр.

Пересечение диаметров является центром окружности.

6.2 Для использования набора в качестве транспортира:

- вставить линейку в паз транспортира и зафиксировать стопором;
- установить по нониусу транспортира требуемый угол;
- зафиксировать положение линейки;
- приложить основание транспортира к базовой поверхности размечаемой детали;
- чертилкой произвести разметку.

6.3 Для использования набора в качестве угольника вставить линейку в паз основания и зафиксировать стопором. Применять, как угольник с широким основанием.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

7.1 По окончании работы протереть элементы набора слегка смоченной в бензине тканью, смазать противокоррозионной смазкой.

7.2 Хранить набор в футляре, в сухом, отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80 % при температуре +25°C. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

7.3 Транспортирование набора должно производиться по ГОСТ 13762-86.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел сборку и регулировку набора разметочного УПР-300 МИКРОТЕХ® зав. № 4-12030666.

8.2 Набор разметочный УПР-300 МИКРОТЕХ® зав. № 4-12030666 соответствует техническим требованиям МТ05.05.002 ТЗ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « 10 / 10 / 2013 г.

Начальник участка сборки

ЧНПП «МИКРОТЕХ»

м.п.

Е.Г. Сизоненко/

9 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел консервацию набора разметочного УПР-300 МИКРОТЕХ® зав. № 4-12030666 согласно ГОСТ 9.014-78.

Вариант защиты ВЗ-4.

Срок консервации – 12 месяцев.

Условия хранения 1(л) по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации «10» 10 2013 г.

9.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел улаковку набора разметочного УПР-300 МИКРОТЕХ® зав. № 4-12030666 согласно требованиям ГОСТ 9.014-78.

Вариант упаковки – комбинация ВУ-4 и ВУ-7.

Дата упаковки «10» 10 2013 г.

Начальник ОТК
ЧНПП «МИКРОТЕХ» /В.Д.Головко/

М.П.

10 ГАРАНТИИ ЧНПП «МИКРОТЕХ»

10.1 Гарантийный срок эксплуатации набора разметочного УПР-300 МИКРОТЕХ® зав. № 4-12030666 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки.

10.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» выполняет послегарантийное обслуживание, регулировку и настройку

Директор

ЧНПП «МИКРОТЕХ», к.т.н. /Б.П.Крамаренко/

М.П.



Приложение А.
(справочное)

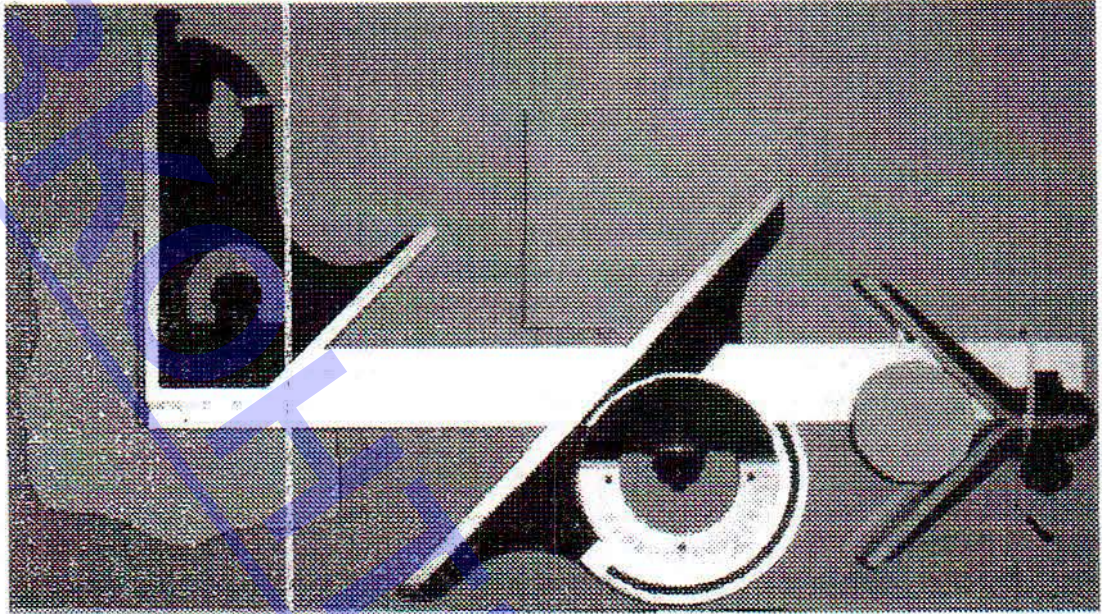


Рисунок А. 1 – Набор разметочный

BUREAU VERITAS
Certification



Certification

Awarded to

Private Company "MICROTECH[®]"

39, Rustaveh Str., Kharkov, 61050, Ukraine

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

STANDARD

ISO 9001:2008

SCOPE OF SUPPLY

MANUFACTURING, CALIBRATION AND DELIVERY OF INDUSTRIAL TOOLS

Original Approval Date: **17 March 2005**

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid until: **06 February 2014**

To check this certificate validity please call (380 44 490 29 79)

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation

O. Adameňko

Date: **04 February 2011**

Certificate Number: **UA226556**

Bureau Veritas Certification
using the accreditation
certificate number 60A



008